

精密な慣性補償で多種多様な「素線」を安定した低張力で伸線。

素線用 1ダイス伸線機

FED-01D



溶融工程で製造された様々な材質の素線を安定した低張力で伸線します。伸線できる素線の線径(細・太)、線種(軟・硬)も幅広く対応。私達の高精度な制御技術で精密な慣性補償を行い、加速時、減速時の張力変動を極限まで減少させることができました。

特長 / Features

1. 省スペース スモールフットプリント
2. ストレート伸線 ダイスと巻取り軸の同期
3. 高機能メニュー設定 プリセットによるレシピ管理
4. 減面率のリアルタイム監視 ダイスの損耗管理



●高精度な制御を実現する自社開発コントローラを内蔵

素線用 1ダイス伸線機

FED-01D

省スペース スモール・フットプリント

伸線加工の際に巻取り軸だけトラバース移動させるのではなく、ダイスホルダー自体もトラバース移動させることで機械本体の奥行きを出来る限り抑え、省スペース化(スモール・フットプリント)を実現しました。巻出し軸はトラバース移動させず固定のままです。



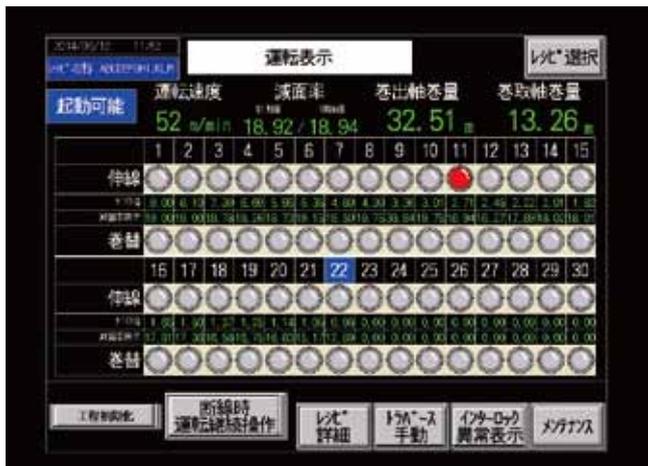
ストレート伸線 ダイスと巻取り軸の同期

巻取り軸及びダイスホルダーをトラバース制御しています。その際、高精度な制御によりトラバース移動を精密に同期させることで、ダイスから出てきた材料をまっすぐ巻き取るストレート伸線を実現しています。材料の品質に影響するような偏った負荷を極力抑えています。



高機能メニュー設定 プリセットによるレシピ管理

機械に取り付けられた液晶タッチパネル(コントロールパネル)では、伸線加工の設定をあらかじめプリセット(ステップ管理)することができるので理想的な仕上がりを比較的簡単な操作で追求することができます。張力の設定も数値を直接入力して設定することができます。



減面率のリアルタイム監視 ダイスの損耗管理

ダイスの交換時期等の判断を、減面率の変化により管理する事が可能です。また、減面率から常時仕上り線径を算出でき、算出線径が上限設定値を超えれば自動停止させ、不良線発生を防ぐ事も可能です。



仕様

型 式	FED-01D
電 源	三相200V/220V 50Hz/60Hz
被 加 工 材 料	金・銀・銅
母 線 径	~Φ10mm
仕 上 ぎ 線 径	Φ1mm~
速 度	~100m/min
設 定 張 力	10~400N

●改良の為、本製品の外觀・仕様・性能を予告なく変更する場合がございます。

■お問い合わせは

高精度な張力・速度制御をメーカーとして確かな技術で実現します。

 株式会社 **エフ・エー電子**

TEL 06-6368-5931 FAX 06-6368-5932

〒564-0044 大阪府吹田市南金田2丁目1番1号 URL www.fae.jp

台湾埃弗依電子科技有限公司

TEL.(+886)2-2771-5011 FAX.(+886)2-2771-5015
10688台北市大安区忠孝東路四段162号5階-5

各種デモ機によるテスト承ります。