

# 通过精密的惯性补偿可对各种各样的「粗线」进行安定的低张力伸线。

**粗线用** 单眼模伸线机

## FED-01D



使用安定的低张力可对熔铸工序里制造出来的各种各样的粗线进行伸线。可伸线的粗线范围广，无论线材粗细、还是软硬都可以对应。另外使用本公司高精度的控制技术进行精密的惯性补偿，把加减速时的张力变动降到最低。

### 特长 / Features

- 1.省空间 small footprint
- 2.直线伸线 眼模部和收线轴同步移动
- 3.高功能的菜单设定 条件预先设定的运转方式管理
- 4.减面率的即时监视 眼模的损耗管理



●内藏本公司开发的实现高精度控制的控制器

# 粗线用 单眼模伸线机 FED-01D

## 省空间 small footprint

伸线加工时不仅收线轴进行排线移动，眼模安装部也同时进行，这样可以尽量缩小机器的纵向宽度，实现了省空间（small footprint）。放线轴不进行排线移动保持固定。



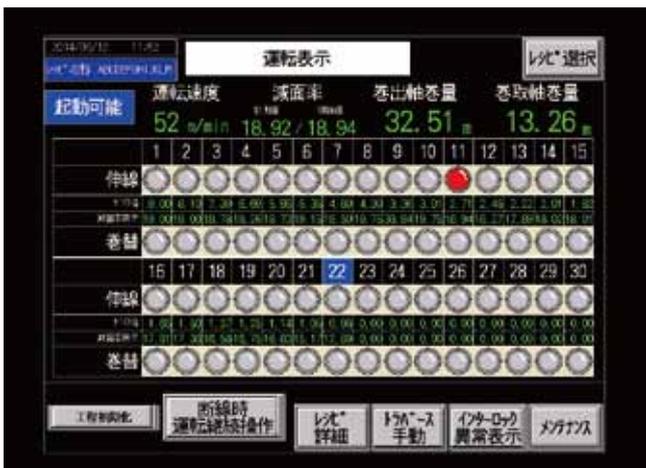
## 直线伸线 眼模部和收线轴同步移动

控制收线轴和眼模安装部的排线移动，高精度的控制让两部位的排线移动达到精密同步，从而实现了材料直出眼模笔直绕到收线轴上的直线伸线。尽可能减少了影响材料品质的不平衡负荷。



## 高功能的菜单设定 条件预先设定的运转方式管理

通过安装在机器上的液晶触摸屏（控制面板），可以预先设定伸线加工的条件（Step管理），通过简单的操作就能追求理想的伸线加工。张力也可以直接输入数值设定。



## 减面率的即时监视 眼模的损耗管理

对眼模的交换时期等判断能够通过减面率变化进行管理。另外，通过减面率可以持续算出成品线径，算出的线径超过上限设定值的话机器自动停止，能够防止线材不良的发生。



### 规格

型 号	FED-01D
电 源	三相200/220V 50Hz/60Hz
被 加 工 材 料	金·银·铜
母 线 线 径	~Φ10mm
成 品 线 径	Φ1mm~
速 度	~100m/min
设 定 张 力	10~400N

●因为改良，有不事先通知就改变本机器外观·规格·性能的情况。

### 联系我们

利用精湛的技术实现了高精度张力·速度控制的专业厂家



TEL 81-6-6368-5931 FAX 81-6-6368-5932

〒564-0044 大阪府吹田市南金田2丁目16番1号 URL www.fae.jp

### 台湾埃弗依电子科技有限公司

TEL.(+886)2-2771-5011 FAX.(+886)2-2771-5015

10688台北市大安区忠孝东路四段162号5楼之5

我们的样机愿为广大客户提供各项试验服务。